

PREZYDENT MIASTA KALISZA

WGOŚ.6223.0002.2024
D2024.10.01075

Kalisz, 29.10.2024 r.

DECYZJA w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

dla Cargill Poland Sp. z o.o. ul. Wołoska 22, 02 – 675 Warszawa
Oddział w Kaliszu, ul. Obozowa 32 – 36, 62 – 800 Kalisz
NIP: 5252393332, REGON: 140950351, BDO: 000011153

Na podstawie art. 214 ust. 5, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (j.t. w Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) oraz w związku z art. 104, 107 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. w Dz. U. z 2024 r. poz. 572),

zmieniam

decyzję znak WGOŚ.6223.0001.2022 z dnia 02.01.2023 r.

wydaną dla Cargill Poland Sp. z o.o. Wytwórnia Pasz w Kaliszu, ul. Obozowa 32 – 36, 62 – 800 Kalisz,

w taki sposób, że:

1. Tabele w punkcie II.2.2. Podstawowe parametry techniczno-produkcyjne zakładu zastępuje się następującą:

Parametr	Jednostka	Wartość
Maksymalna zdolność produkcji pasz	Mg/dobę	900
	Mg/rok	328500
Czas funkcjonowania instalacji	godz/rok	7 500
Zużycie energii elektrycznej	GWh/rok	9,0
Zużycie wody na cele technologiczne	m ³ /rok	13 700

2. Tabele w punktach II.3. i V.1. zastępuje się następującą treścią:

L.p	Źródła emisji	Symbol emitora	Czas pracy [h/rok]	Wydajność wentylacji [m ³ /h]	Urządzenia do oczyszczania gazów (odpylanie)
1	2	3	4	5	6
1.	Linia granulacji pasz PTN	E1	5500	27 000	Cyklon o sprawności na poziomie 90%
2.	Linia granulacji pasz Van Aarsen	E2	5000	18 000	Cyklon o sprawności na poziomie 90%
3.	Linia granulacji pasz GR-2	E3	4500	16 000	Cyklon o sprawności na poziomie 90%
4.	Aspiracja mlewników	E4	2500	1 440	Filtr typu FAS o sprawności na poziomie 99%
5.	Linia granulacji pasz GR-4	E5	5500	18 000	Cyklon o sprawności na poziomie 90%
6.	Aspiracja podnośnika produkcyjnego E105	E6	6240	1 000	Filtr typu FS o sprawności na poziomie 99%
7.	Aspiracja zasypu nowej mikrostacji	E7	2000	1 440	Filtr typu FAL o sprawności na poziomie 99%

8.	Aspiracja kosza przyjęciowego nr 1	E8	3200	3 500	Filtr typu DUSTEX S-10 o sprawności na poziomie 99%
9.	Aspiracja linii workowania pasz (wagopakarki)	E9	4160	3 000	Filtr typu FS2/4o sprawności na poziomie 99%
10.	Aspiracja zbiorników	E10	1000	3 500	Filtr typu DUSTEX S-10 o sprawności na poziomie 99%
11.	Filtr aspiracji kosza przyjęciowego nr 2	E11	4800	6 120	Filtr typu WFSa 02-1224 o sprawności na poziomie 99%
12.	Aspiracja redlerów nad silosami magazynowymi	E12	5000	1 440	Filtr typu FAL418 o sprawności na poziomie 99 %
13.	Aspiracja redlerów nad dozownikami	E13	5500	1 440	Filtr typu FAL418 o sprawności na poziomie 99 %
14.	Aspiracja młyna M92	E14	5000	10 800	Filtr typu DLM-C2/3/15 o sprawności na poziomie 99,8 %
15.	Aspiracja młyna M93	E15	5000	10 800	Filtr typu DLM-C2/3/15 o sprawności na poziomie 99,8 %
16.	Aspiracja zasypu starej mikrostacji	E16	2000	1 440	Filtr typu FAL 2x2 o sprawności na poziomie 99%
17.	Aspiracja podnośników	E17	5400	1 440	Filtr typu FAL 418, o sprawności na poziomie 99%
18.	Wagopakarka Chronos	E18	5400	1900	filtr typu Simatek o sprawności na poziomie 99%
19.	Aspiracja SMS naważki	E19	2000	3600	Filtr typu FB o sprawności na poziomie 99 %

2. Tabele w punktach II.4. i V.2. zastępuje się następującą treścią:

Symbol emitora	Nazwa emitora	Wysokość [m]	Przekrój [m]	Prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Rodzaj emitora Po – pionowy otwarty Pz – pionowy zadaszony B - boczny
E-1	Linia granulacji pasz PTN	33,00	0,63	24,06	330	Po
E-2	Linia granulacji pasz Van Aarsen	33,00	0,63	16,04	321	Po
E-3	Linia granulacji pasz GR-2	33,00	0,63	14,26	318	Po
E-4	Aspiracja mlewników	12,00	0,30	0,00	301	B
E-5	Linia granulacji pasz GR-4	25,00	0,63	16,04	326	Po
E-6	Aspiracja podnośnika produkcyjnego E105	4,00	0,20	0,00	300	B
E-7	Aspiracja zasypu nowej mikrostacji	25,00	0,20	0,00	296	B
E-8	Aspiracja kosza przyjęciowego nr 1	4,50	0,30	0,00	299	B
E-9	Aspiracja linii workowania pasz (wagopakowarki)	3,50	0,20	0,00	296	B
E-10	Aspiracja zbiorników	33,00	0,30	13,75	296	Po
E-11	Filtr aspiracji kosza przyjęciowego nr 2	16,00	0,40	13,53	300	Po
E-12	Aspiracja redlerów nad silosami magazynowymi	26,00	0,30	5,66	298	Po

E-13	Aspiracja redlerów nad dozownikami	26,00	0,30	5,66	297	Po
E-14	Aspiracja młyna M92	34,00	0,50	15,28	306	Po
E-15	Aspiracja młyna M93	34,00	0,50	15,28	306	Po
E-16	Aspiracja zasypu starej mikrostacji	26,00	0,20	0,00	297	B
E-17	Aspiracja podnośników	34,00	0,30	5,66	297	Po
E-18	Wagopakowarka Chronos	8,50	0,15	0,00	298	Pz
E-19	Aspiracja SMS naważki	4,00	0,20	0,00	296	B

3. Tabelę w punkcie V.3. zastępuje się następującą treścią:

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa zanieczyszczenia	Poziom emisji BAT-AEL	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			[mg/Nm ³] *	[kg/h]	[Mg/rok]
E-1	Linia granulacji pasz PTN	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	20,00	-	2,97 2,97 2,97
E-2	Linia granulacji pasz Van Aarsen	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	20,00	-	1,8 1,8 1,8
E-3	Linia granulacji pasz GR-2	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	20,00	-	1,44 1,44 1,44
E-4	Aspiracja mlewników	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,0304 0,0168 0,0224	0,076 0,042 0,056
E-5	Linia granulacji pasz GR-4	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	20,00	-	1,98 1,98 1,98
E-6	Aspiracja podnośnika produkcyjnego E105	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,0092 0,007 0,0078	0,0574 0,0437 0,0487
E-7	Aspiracja zasypu nowej mikrostacji	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,054 0,003 0,004	0,0108 0,006 0,008
E-8	Aspiracja kosza przyjęciowego	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,0622 0,0348 0,0422	0,199 0,1114 0,135
E-9	Aspiracja linii workowania pasz (wagopakowarki)	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,0156 0,0096 0,0128	0,0649 0,0399 0,0532
E-10	Aspiracja zbiorników	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,15 0,0094 0,0124	0,015 0,0094 0,0124
E-11	Filtr aspiracji kosza przyjęciowego nr 2	pył ogółem	-	0,1274	0,612

Symbol emitora	Źródło emisji	Nazwa zanieczyszczenia	Poziom emisji BAT-AEL	Emisja maksymalna	Emisja roczna
			[mg/Nm ³] *	[kg/h]	[Mg/rok]
		-w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm		0,09 0,1008	0,432 0,484
E-12	Aspiracja redlerów nad silosami magazynowymi	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,0202 0,0136 0,015	0,101 0,068 0,075
E-13	Aspiracja redlerów nad dozownikami	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,0084 0,006 0,007	0,0462 0,033 0,0385
E-14	Aspiracja młyna M92	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,166 0,098 0,126	0,83 0,49 0,63
E-15	Aspiracja młyna M93	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,124 0,08 0,096	0,62 0,4 0,48
E-16	Aspiracja zasypu starej mikrostacji	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,036 0,0026 0,0034	0,0072 0,0052 0,0068
E-17	Aspiracja podnośników	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,0216 0,0146 0,016	0,1166 0,0788 0,0864
E-18	Wagopakowarka Chronos	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,0156 0,0092 0,0126	0,0842 0,0497 0,068
E-19	Aspiracja SMS naważki	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	-	0,0258 0,0148 0,022	0,0516 0,0296 0,044

* - warunki normalne

4. Po punkcie V.4. dodaje się kolejny punkt V.5. o brzmieniu:

V.5. Roczna ilość substancji zanieczyszczających emitowanych z instalacji:

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg/rok]
pył ogółem	11,08
-w tym pył do 2,5 µm	10,03
-w tym pył do 10 µm	10,42

5. Cały punkt VIII.1. zastępuje się następującą treścią:

VIII.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	1,0
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	25,00
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	600,00
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2,00
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,00
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00
7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50,00
8.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	50,00
Odpady inne niż niebezpieczne			
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200,00
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500,00
12.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	100,00
13.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100,00
14.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,00
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,00
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00
18.	15 01 04	Opakowania z metalu	10,00
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,00
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,00
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,00
23.	17 04 05	Żelazo i stal	280,00

(¹⁾ Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki ręczne, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.

6. Cały punkt VIII.3. zastępuje się poniższą treścią:

VIII.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

L.P.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów	Miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Pojemniki	Wiata
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zamknięte pojemniki (mauser), beczki	Wiata
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Zamknięte pojemniki, big-bagi, palety, kontenery	Wiata
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Zamknięte pojemniki	Wiata
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zamknięte pojemnik, zawiązane big-bagi	Wiata
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zamknięte pojemniki	Wiata
7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Big-bagi, worki, palety	Wiata
8.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Big-bagi, worki, palety	Wiata
Odpady inne niż niebezpieczne				
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Pojemniki, big-bagi, worki	Wiata
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Pojemniki, big-bagi, worki	Wiata
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Pojemniki, big-bagi, worki	Wiata
12.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Pojemniki, kontenery, palety	Wiata
13.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Pojemniki, kontenery, palety	Wiata
14.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Pojemniki, kontenery, palety	Wiata
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zbelowane, pojemniki, kontenery, palety, big-bagi	Wiata
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pojemniki, kontenery, big-bagi, palety	Wiata
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	Pojemniki, kontenery, luzem na utwardzonym podłożu	Wiata
18.	15 01 04	Opakowania z metalu	Pojemniki, kontenery, palety	Wiata
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Pojemniki, kontenery, palety,	Wiata

			big-bagi	
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pojemniki, palety, big-bagi	Wiata
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pojemniki, kontenery, palety	Wiata
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Pojemniki, kontenery, palety	Wiata
23.	17 04 05	Żelazo i stal	Kontenery, palety	Wiata

(¹) Do niebezpiecznych składników z urządzeń elektrycznych i elektronicznych można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w podgrupie 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki ręczne, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.

Magazynowanie odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny. Należy zabezpieczyć miejsca magazynowania odpadów przed zanieczyszczeniem gruntu. Odpady należy magazynować w celu zebrania odpowiedniej partii wysyłkowej do transportu. Okres magazynowania odpadów, liczony łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy, nie może być dłuższy niż określony w art. 25. ustawy *o odpadach*.

Odpady należy magazynować zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742) w szczególności dotyczącymi:

- oznakowania lokalizacji poszczególnych rodzajów odpadów (wskazanie kodów magazynowanych odpadów odpowiednimi cyframi koloru czarnego),
- zabezpieczenia przed dostępem osób nieupoważnionych,
- magazynowania odpadów niebezpiecznych w ilości powyżej 1 Mg w wydzielonej strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- oznakowania strefy magazynowania odpadów niebezpiecznych tablicą koloru białego, na której umieszcza się napis „ODPADY NIEBEZPIECZNE” odpowiednimi literami koloru czarnego,
- zamieszczania etykiet (wg wzoru zamieszczonego w załączniku do ww. rozporządzenia Ministra Klimatu) na opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach z odpadami niebezpiecznymi o pojemności powyżej 5 litrów.

7. Tabelę w punkcie VIII.4. Podstawowy skład i właściwości odpadów zastępuje się poniższą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny	Podstawowe właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne				
1.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Tworzywo sztuczne, papier, włókna pokryte warstwą ziarna ściernego wykonanego z korundu/karborundu	Odpad stały, palny, ekotoksyczny - HP14
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady składają się z węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, związków fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu i ołowiu	Odpad płynny, palny, ekotoksyczny - HP14

3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Pozostałości substancji niebezpiecznych, w tym olejów mineralnych, węglowodory alifatyczne, śladowe ilości węglodorów nienasyconych oraz aromatycznych, opakowania z tworzyw sztucznych, metalowych	Odpad stały, palny, ekotoksyczny - HP14
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Butan, propan (lub inne gazy pędne pod ciśnieniem), stal, aluminium, resztki substancji (m.in. smary, oleje, zmywacze, farby)	Odpad stały, niepalny, ekotoksyczny - HP14
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne, skrobia, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpady mają właściwości łatwopalne	Odpad stały, palny, ekotoksyczny - HP14
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (¹) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady urządzeń elektrycznych składające się z elementów z tworzyw sztucznych, elementów metalowych, polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichlorku winylu. Odpady lekkie, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć	Odpad stały, niepalny, ekotoksyczny - HP14
7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Ziarna zbóż, materiał paszowy, surowce pochodzenia roślinnego, premiksy witaminowe/mineralne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stały, palny, ekotoksyczny - HP14
8.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Ziarna zbóż, materiał paszowy, surowce pochodzenia roślinnego, premiksy witaminowe/mineralne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stały, palny, ekotoksyczny - HP14
Odpady inne niż niebezpieczne				
9.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Białka, tłuszcze (postać stała), surowce pochodzenia zwierzęcego (mączki, liofilizowane krwinki) w postaci płynnej i stałej	Odpad płynny/stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Pozostałości produkcyjne (zboża, premiksy), zanieczyszczone pyłem i innymi surowcami.	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Ziarna zbóż, surowce pochodzenia roślinnego, premiksy witaminowe/mineralne	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

12.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady składają się z polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichlorku winylu. Odpady są lekkie odporne na czynniki chemiczne i wilgoć.	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady składają się z gumy syntetycznej lub naturalnej, kordonu, drutu stalowego.	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
14.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Celuloza, włókna naturalne i syntetyczne, piasek szlifierski (związki krzemu, wapnia i inne), śladowe ilości aluminium	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady składają się z mas papierniczych, celulozowych lub uzdatnianych wtórnie surowców włóknistych, dodatków.	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady składają się z polipropylenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, polichlorku winylu.	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady składają się z celulozy, drewna, kaoliny, skrobi, substancji włóknistych	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
18.	15 01 04	Opakowania z metalu	Aluminium	Odpad stały, niepalny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady składają się z PCV, polipropylenu, polistyrenu, włókna naturalnego, celulozy, kauczuku, krzemionki, skóry, drewna, akrylnitril-butadien-styrenu, poliamidu, poliwęglanu, poliuretanu, politlenku fenylenu.	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady składają się z celulozy, wody, tłuszczów, węgla, wodoru, polimerów syntetycznych, skrobi, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych polipropylenu i poliestru.	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady z urządzeń elektrycznych mogą zawierać tworzywa sztuczne, metale	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady z urządzeń elektrycznych mogą zawierać tworzywa sztuczne, metale.	Odpad stały, palny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
23.	17 04 05	Żelazo i stal	Żelazo, stal	Odpad stały, niepalny, nie stanowiący bezpośredniego zagrożenia dla środowiska

8. Treść punkt VIII.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części (miejsca magazynowania odpadów), zastępuje się poniższą treścią:

Warunki przeciwpożarowe określone zostały w operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów, opracowanym we wrześniu 2023 r. przez inż. poż. Marcina Juszkiwicza, zaopiniowanym pozytywnie przez Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu, postanowieniem PZ.5268.14.2023.6 z dnia 26.08.2024 r.

9. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

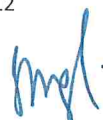
Cargill Poland Sp. z o.o. z/s przy ul. Wołoskiej 22, 02 – 675 Warszawa (KRS 0000281735, NIP: 5252393332, REGON: 140950351, BDO: 000011153) Oddział w Kaliszu, ul. Obozowa 32 – 36, 62 – 800 Kalisz, prowadzi instalację kwalifikowaną do przedsięwzięć mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów środowiska jako całości określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). Zgodnie z ust. 6 pkt. 5 lit c myślnik drugi ww. Rozporządzenia, jest to instalacja służąca do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 266,25 ton [300-(22,5x1,5)].

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego złożony został w dniu 07.02.2024 r. przez Pana Andrzeja Kuziorę, któremu pełnomocnictwa do reprezentowania udzielili Pan Jarosław Czarczyński oraz Pan Ahmet Erturk - Członkowie Zarządu Cargill Poland Sp. z o.o. W trakcie postępowania wniosek uzupełniono o aktualną informację z dnia 11.06.2024 r. dotyczącą nie figurowania w Krajowym Rejestrze Karnym, w dniu 07.08.2024 r. podana została kategoria odpadu HP14 – ekotoksyczne, określająca właściwości odpadów, które wskazują, że są one niebezpieczne, oraz dnia 26.08.2024 r. poprawiony został „Załącznik A – powietrze” w zakresie emisji rocznej z emitora E8 (Aspiracja kosza przyjęciowego nr 1) oraz emitora E11 (filtr aspiracji kosza przyjęciowego nr 2).

Zakres złożonego wniosku nie ma znamion zmiany istotnej pozwolenia w rozumieniu art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (j.t. w Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.).

W ramach omawianego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego:

- uporządkowano i zmieniono numerację emitorów w sposób chronologiczny w stosunku do numeracji obowiązującej w obecnie zmienianym pozwoleniu znak WGOŚ.6223.0001.2022 z dnia 02.01.2023 r.,
- zmieniono maksymalną roczną zdolność produkcyjną pasz do wartości 328.500 Mg/rok,
- nie uwzględniono emisji z dwóch kotłów, które były określone w zmienionym przedmiotową decyzją pozwoleniu zintegrowanym znak WGOŚ.6223.0001.2022 z dnia 02.01.2023 r. - tj. emisji z kotła parowego Viessmann Vitomax 200 M237 (numer emitora w poprzednim pozwoleniu - E12) oraz emisji z kotła grzewczego Buderus G515-295 (numer emitora w poprzednim pozwoleniu – E25). Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza



z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. nr 130 poz. 881), przedmiotowe kotły klasyfikuje się jako źródło emisji instalacji do energetycznego spalania paliw. Łączna nominalna moc cieplna instalacji do energetycznego spalania paliw zlokalizowana w przedmiotowym zakładzie wynosi 1,942 MW, zatem emisja z tych kotłów wymaga zgłoszenia. Nie jest wymagane określenie tej emisji ani w pozwoleniu zintegrowanym, ani w pozwoleniu na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,

- w zestawieniu bilansu mediów nie uwzględniono zużycia gazu (ponieważ kocioł gazowy produkujący parę został objęty zgłoszeniem instalacji energetycznego spalania paliw),
- uporządkowano i zmieniono niektóre rodzaje odpadów przewidziane do wytworzenia w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji, zatem uaktualniono również tabele dotyczące miejsc i rodzaju magazynowanych odpadów, a także ich podstawowy skład i właściwości,
- zaktualizowano treść punktu dotyczącego wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej.

W dniu 07.08.2024 r. na podstawie art. 183c ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedstawionym operacie przeciwpożarowym i postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu znak PZ.5268.14.2023.2 z dnia 14.12.2023 r. wyrażającym zgodę na zastosowanie warunków ochrony ppoż. W dniu 26.08.2024 r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Kaliszu postanowieniem znak PZ.5268.14.2023.6 zaopiniował pozytywnie spełnienie powyższych wymagań.

W dniu 25.09.2024 r. Prezydent Miasta Kalisza na podstawie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. w Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zawiadomił strony o prawie czynnego udziału w prowadzonym postępowaniu i możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem decyzji. W związku z powyższym, nie wpłynęło do tut. Organu żadne pismo. Można więc było przystąpić do wydania niniejszej decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kaliszu, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Kalisza, Główny Rynek 20, 62 – 800 Kalisz w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Stosownie do przepisu art. 127 a Kodeksu postępowania administracyjnego przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Prezydenta Miasta Kalisza. Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

up. Prezydenta Miasta Kalisza

Paweł Bakowski
Naczelnik Wydziału
Gospodarki Komunalnej
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Cargill Poland Sp. z o.o. z/s przy ul. Wołoskiej 22, 02 – 675 Warszawa
doręczenie na adres pełnomocnika:
Andrzej Kuziora, Cargill Poland Sp. z o.o., Oddział w Kaliszu, ul. Obozowa 32 – 36, 62 – 800 Kalisz
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, Departament Instrumentów Ochrony Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa - drogą elektroniczną, na adres e-mail pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu, Aleja Niepodległości 34, 61-714 Poznań - drogą elektroniczną, na adres e-mail dsr.sekretariat@umww.pl
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu, Delegatura w Kaliszu, ul. Piwonicka 19, 62-800 Kalisz

Za decyzję pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (jeden tysiąc pięć złotych 50/100).
Potwierdzenie przelewu na konto Urzędu Miasta Kalisza z dnia 20.09.2023 r. załączone do akt sprawy.

Za udzielone pełnomocnictwo pobrano opłatę skarbową w wysokości 17,00 zł. (siedemnaście złotych).
Potwierdzenie przelewu na konto Urzędu Miasta Kalisza z dnia 20.09.2023 r. załączone do akt sprawy.